

EXAKT 三滾筒混料機

上乘品質，無所不用

高質分散，精確結果，完美重現

台 灣 總 代 理
隆吉儀器有限公司

High-Density Lucky Apparatus Co., Ltd.

台灣省新竹縣新豐鄉新庄子瑞興村 2 鄰坎頭 35-3 號

電話：886-3-5680083、5680538

傳真：886-3-5680209

E-MAIL：hdl03@yahoo.com.tw

<http://www.tw-hdl.com>

EXAKT

歡迎進入 EXAKT 世界!

為使 EXAKT 的產品領先於行業，看來瑣碎的細節造就了不凡品質與重大影響。最精密的切割。打磨及研磨分散是我們注重的全部，卓越不凡的創意產品使我們在競爭中脫穎而出。即使如此，機器本身並不能夠完全闡釋 EXAKT 公司這些年來的巨大成就。

基於創作的公司文化理念奠定了產品的高信賴度、非凡品質，當然，還有無與倫比的創新意識。本來無所寄望的客戶因而可以從 EXAKT 的產品中體會最佳。我們以卓越為傳統，日益傳承，不吝堅持。

激情，成就科技

飽含激情的技術是我們的核心理念及競爭優勢所在。首先，我們聆聽客戶需求，分析市場需要，進而全情投入自身提供及富信賴的技術支持及專業諮詢，滿足客戶定制需求。

傳統，孕育創新

創新完美傳統在 EXAKT 傾力傳承。秉持一貫的精益求精，嚴格控制產品質量並培植市場信賴度，根植傳統，我們亦遠瞻未來，堅持發展與創新，引爆無數全球商機。

德國製造，衍變全球化運作

“德國造”與“全球化”是我們的兩大利器。德國製造不僅體現我們對於細節的審慎，更承載了位於德國北部小鎮 Norderstedt 生產現場全部設計及製造人員的嫺熟技藝及傲人智慧。對於國際化運作，我們更勤力耕耘，以更加穩固維持及確保“德國製造”之品牌成就。

精確，持之以恆

精確和持久是我們至關重要的生產理念。可加至微米級別的三滾筒混料機對持久耐用性無疑是嚴格的考驗，但我們對於最高質量的潛心研究及近乎苛刻的成品標準將堅定不移。

研發，客戶先行

“以客戶需求為己任”存在於我們所作的每件事情當中。與相關科研機構／大學研究所的密集合作使我們始終位於產品研發的最前線，引領市場，佔有市場。我們聚焦客戶，提供最優質材料及產品。

精確 層層遞進

質量純正—全球化

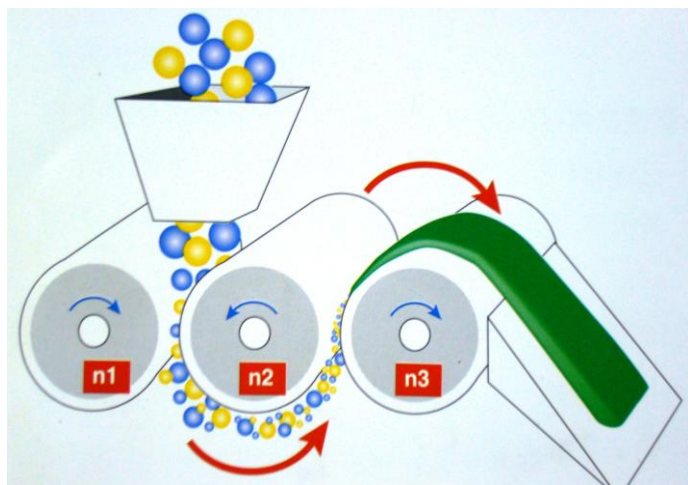
如今，EXAKT 的三滾筒混料機業務在世界上 80 多個國家發展良好，這巨大的成功很大程度上來源於我們產品的卓越品質及多樣化領域的應用，我們提供“訂製級”解決方案——為工廠，實驗室甚至醫藥領域的廣泛製程最大程度改進產品效果，如均質化，分散，乳化及脫泡等。

我們在全球擁有 80 餘家專業的經銷機構。這意味著您可以就近了解與分享 EXAKT 的先進技術及經驗。與客戶的真正需要，也督促自身不斷自我完善及提高。

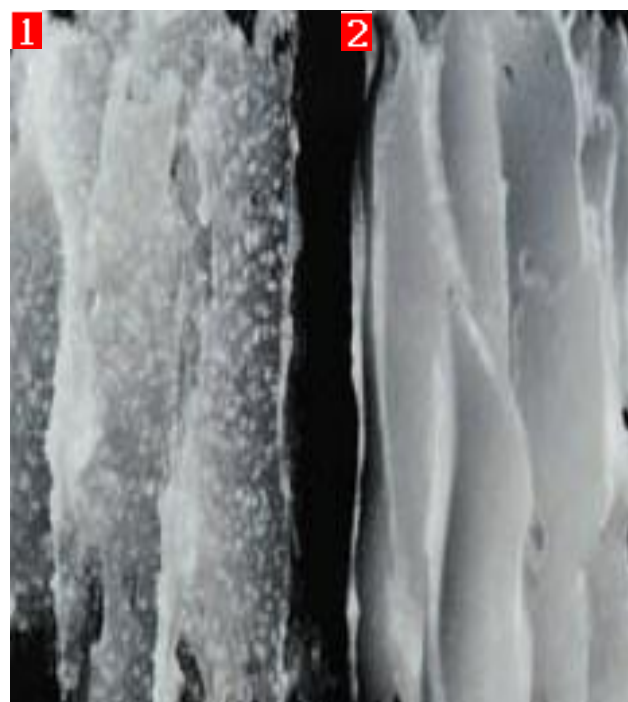
毫厘不差的品質監控是以實現精確控制為目標的我們不可或缺的重要手段。EXAKT 三滾筒混料機採用最優質材料及最嚴格的加工標準：易於清洗維護，操作。零件便於更迭等美好品質業已成為其靈魂所在。

加工工藝比較

- 1** 通過傳統混合攪拌技術完成的加工工藝：
→ 物料的結晶顆粒依然清晰可見。
- 2** 通過 EXAKT 三滾筒混料機加工的物料：
→ 平滑且具延展性。



漿狀物料由進料斗添加至進料滾筒與中間滾筒之間的縫隙當中，實現分散這一過程，物料附著於中間滾筒的底部，並隨滾筒滾動方向進入第二道縫隙，實現分散及研磨的過程，達到最終需要的細度等級。而後，刮刀系統將製成的物料從出料滾筒上移除。



EXAKT 三滾筒混料機的優點

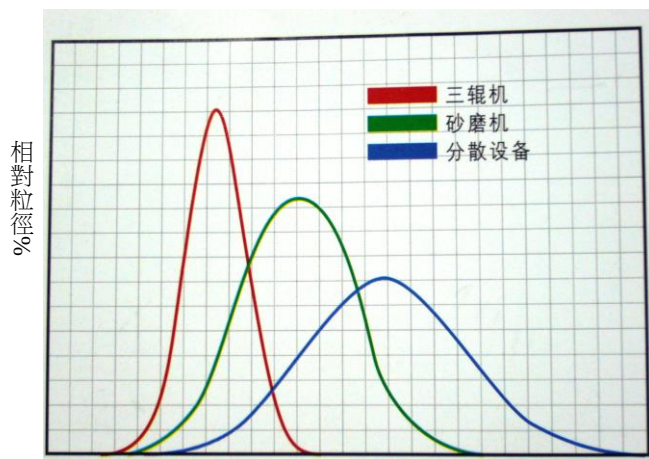
我們的產品主要有如下優點：

粒徑分佈均勻

每一台三滾筒混料機，其粒徑的減少和聚塊的分散都是由滾筒間的輾壓力及由不同滾筒轉速造成的高剪切力共同作用完成的。

由於全部的物料被填充至滾筒間距當中，導致粒徑精確可控制及狹窄分布。通過滾筒間距調節，粒徑可輕易精確加工至微米級別，而其他工具則相對困難很多。

砂磨機及分散機作為比較接近的設備，卻只能提供較寬的粒徑分布——即特細顆粒和粗大顆粒都具有較高的百分含量這是因為某些顆粒可能由於分散力作用被重複分散，而有些則完全沒有被分散。



粒徑尺寸(微米)

採用不同散過程的粒徑分佈

各種產品的理想應用

三滾筒機可應用於廣泛領域不同粘度的產品，從 200CPS 的低粘度物料到超過 1,000,000CPS 的粘稠漿料，三滾筒機能夠在極少量液體溶劑中加工中高粘度的物料。由於液體往往不需要被研磨或者分散，可以根據需要遲些添加。

優質的溫度控制

由於物料在滾筒上以極薄膜狀存在，三滾筒機可為產品提供優質的溫度控制。因此被加工物料可加熱或冷卻至所需溫度。

環保防污染

由於物料在滾筒上以極薄膜狀存在，三滾筒機可為產品提供穩定的溫度控制。因此被加工物料可加熱或冷卻至所需溫度。

批量大小

三滾筒機可以完成加工大批量或者小批量的產品。

直觀的過程控制

與砂磨機和分散機不同的是，影響物料質量的變數不多，如此可加快加工製程及提高品質重複性。

更多優點

- 低損耗
- 易清洗

成本消耗低

方便的配件，低成本操作，低耗優質是明顯節約成本的決定性因素。

EXAKT 三滾筒混料機成功應用於奈米科技

三滾筒機已被成功應用於奈米科技(例如，蓮花效應)最近更應用於碳奈米管的制程。碳奈米管是比鋼鐵硬度高的奈米及管狀物。它們具有良好的導電性，並能改善尼龍的機械性能，使尼龍在奈米合成材料中具有特殊功效（例如，將碳奈米管添加至環氧樹脂中）為使這些特性生效，需要將其可能形成的團聚塊在聚合物中均勻打散，我們的設備可有效完成這一艱巨任務。

高剪切力

碳奈米管巨大的表面積使其在環氧樹脂中的分散變得很困難。三滾筒機強大的剪切力是分散碳奈米管的理想對策，而碳奈米管亦須保持未被損傷及必要的高縱橫比（長度與直徑之比）。被環氧樹脂浸潤的碳奈米管表面繼續增長，因此其溶液粘度也從 10CPS 不斷增長至 100,000CPS。

連續分散

對於碳奈米管而言，三滾筒機可分散加工不同黏度產品的能力也非常重要。隨著分散制程的進行，粘度的改變，產品質量亦不斷得到改善。

極少量制備

作為研發的初級階段，多多試驗才能取得正確有效的最終結果。三滾筒機降低研發成本，尤其類似碳奈米管一類的昂貴材料，它不僅能夠以極少量制程，更兼顧超低損耗。



碳奈米管 放大圖

類似在環氧樹脂中分散碳奈米管這樣的經驗亦可應用於含有奈米顆粒的其他材料當中。

可應用不同領域的優良品質

EXAKT 三滾筒機可應用多種行業及研究的各個領域：
從食品到奈米科技。不論何種漿料，EXAKT 三滾筒
機總能一舉擊破團聚塊及粉末體，減小粒徑，達到
最適宜的產品品質。

以下是三滾筒機應用的相關行業：



顏料

- 印刷油墨
- 陶瓷顏料
- 膠印油墨
- 絲網印刷油墨
- 玻璃顏料
- 熱塑性油墨
- 表面塗層
- 藝術顏料
- 用於化學合成物及塑料制品的顏料漿料...



電子

- 監視器或螢幕表面塗層漿料
- 保護貴金屬的包覆層漿料
- 電阻漿料
- 焊接物漿料
- 助熔劑漿料
- 厚膜技術
- 發光材料...



化妝品

包含有：

- 唇膏
- 唇線
- 眼線
- 粉底
- 防曬產品

食物

- 高品質巧克力
- 果仁糖
- 糖霜
- 香料添加合成物



齒科

- 填充料
- 齒模漿料…



陶瓷材料

- 陶瓷注射成型料…



奈米科技

- 表層覆蓋漿料
- 顏料
- 電壓體
- 燃料電池…

膠黏劑

- 膠黏劑合成物的製造與提煉…

化學與醫藥製品

- 高性能潤滑劑
- 藥品
- 凝膠
- 奶油…

特殊應用

- 肥皂原漿
- 修復原料

電子控制型

用於加工優質／高重複性及極細微粒的桌面型設備

EXAKT 80 E，EXAKT 120 E 以及 EXAKT 120 EH - 450



EXAKT 80 E

EXAKT 電子型為桌面型產品開創全新高水準及靈活新主張。只在生產型設備端出現的高級控制特性如今亦可應用於產品研發及小批量生產。非凡創意，提供驚人的操作靈活性、出色的信賴度及極高的重複性。EXAKT 擁有獨一無二的簡易操作介面。

生動的圖解顯示器，顯示操作中的全部運行參數，“所見即所得”，確保最佳運行環境數據及實驗效果，極利於產品研發。

電子系列為大眾提供極易於操作的最佳產品，品質重複性與機器自動化結合於高水準的精細分散當中，我們的三滾筒機盛名與日俱增。



EXAKT 120 E

壓力與間距的雙重控制模式

- 讓您在兩種模式下控制滾筒間距(正因如此，分散效果才有所保證)：
 - 間距模式：對特定滾筒間距數值的定量設置
(單位：微米)
 - 壓力模式：對滾筒間距的線壓力進行定量設置
(單位：牛頓／毫米)
- 控制系統對滾筒間距實際監控及調整，以確保預設值
- 獨立設定間距，可同時在不同模式下操作，在設定模式下獨立監控
- 操作人員可在操作過程中更改間距的控制模式

為提高品質重複性設計的滾筒自動校正功能

獨特的預校正系統在系統啟動後調整滾筒，亦能對滾筒加熱後實現該過程。這一調整能夠維持滾筒間距的大小及滾筒間的平行度。確保可靠的產品重複性。位於滾筒外側的壓力傳感器，與微調校正馬達配合，確保滾筒校正維持穩定。

程序化及放大性

- 包含子程序的運行參數可存儲於 99 種程序當中，用於制程需多道處理的物料
- 現有的操作參數可於運行過程中調整，儲存；在生產過程當中設定；
- 可調整參數包括縫隙間距，滾筒壓力及轉速
- 經過調整，EXAKT E 系列將自動設定為上次運行參數



核心數位控制面板

- 控制系統即時顯示雙重模式操作參數，並將之轉化成大批量生產時的數據(放大性)
 - 間距模式條件，顯示器上顯示使用者預設定的間距值及實際壓力值。
 - 壓力模式條件，顯示器上顯示使用者預設定的壓力值和實際間距及實際壓力值。
- 記錄操作過程參數的數據系統，作為可選配件

EXAKT 80 E

特性

- 最佳產品細度根據產品本身特性可加工至小於 1 微米
- 每小時產量：0.02 至 20 升
- 節省空間的桌面型設計

機器部件

- 適用刮刀系統，配有：
 - 可調寬度出口
 - 彈簧微調刮刀座，操作過程中無需調節
 - 帶有刻度的刮刀調整系統
 - PFA 塗層(可選)，用來提高物料流動性及促進清洗的方便性
- 變頻調速，根據不同物料黏度特性調控滾筒轉速
- 所有的滾筒均可被冷卻或加熱
- 溶劑分給系統
- 不銹鋼漏斗
- 用於更方便清洗的保護板
- 防塵蓋



運行當中的 EXAKT 80 E

EXAKT 120 E/120 EH-450

特性

- 最佳產品細度根據產品本身特性可加工至小於 1 微米
- 每小時產量：0.5 至 60 升
- 節省空間的桌面型設計

機器部件

為滿足產品的更高標準，基於 EXAKT 標準設計產品 120S 並與之尺寸相同的 120E 應運而生。滿足嚴格的機械產品設計及加工標準，120E 不僅配有高度抗扭矩的框架及滾筒，更有精密的電子控制，全面滿足各種化工原料精確的重復性品質需求。

可前後翻轉的控制系統，使整台機器更易於操作。

EXAKT 120E 系列與 80E 系列具有相同的機器精確特性，唯一不同的只是改進的刮刀系統。

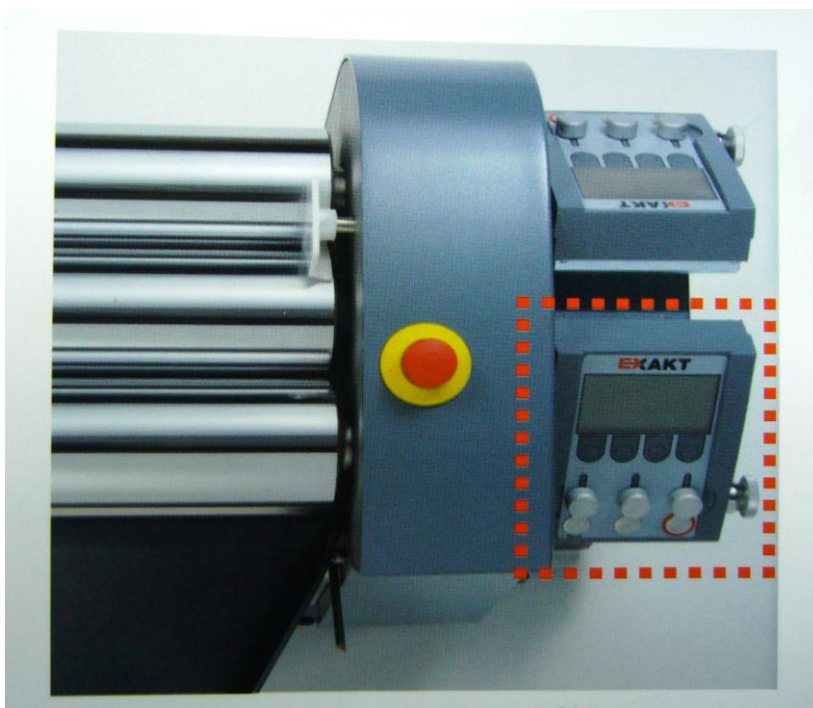
改進的刮刀系統

所有的艾可特 120E 系列均配備多功能刮刀系統。在眾所周知的 80E 系列的功能的基礎上，它還實現了如下功能：

- 自校準刮刀
- 刮刀密合滾筒
- 可調整刮刀角度
- 可更換刮刀刀片，無須特別工具配合

控制面板

所有 EXAKT 120E 型號均可實現控制面板前置或者後置功能，配有機器支架，如此組合輕鬆實現高效填料方式及不同角度的便捷操作。



120E 封閉循環冷卻

120E 型號可根據客戶需求裝備回轉入口以實現帶有壓力的冷卻及加熱過程，代替以往的常規無壓力輸入。這一革新使冷卻或加熱能力增加三分之一。



機器支架（120EH-450）

特別為 120E 系列量身設計，我們為您提供方便的機身支架，方便安裝，經濟實用，規範高度。

該支架置於滾筒上，使用者可從不同方位添加物料。

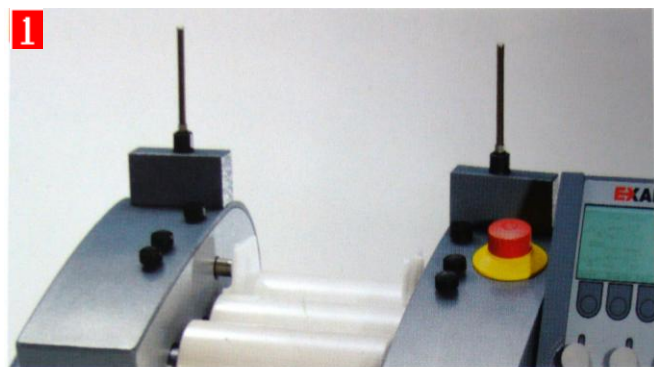
為保持空間整潔，存儲表面被設計成為可存放附件及工具。



安全新特性

EXAKT E 系列融合了各式三滾筒機全新的安全特性：

- 清洗模式：三滾筒機自動設定最大間距及最小扭矩。
- 可回轉滾筒：在任何緊急或者正常操作中，機器一旦停止，滾筒立刻反轉。啟動反轉後，滾筒可以按控制反向運動，直到兩滾筒之間的異物被取出。
- 電機過載保護。
- 急停保護功能：如果發生意外情況需要停止設備工作，滾筒能夠自動開啟到最大間距位置。
(120 EH-450 型滾筒兩邊都可打開)
- **1** 額外的安全觸角裝置，位於滾筒間距之後(用於無漏斗時的動作)，可選。
- 帶有手擋及安全開關的防漏托盤，可脫卸，易於清洗。
- **2** 縫隙擋護裝置，可選。
- 可固定刮刀座
- 電子制程裝置
- CE 標準



滾筒材質

滾筒材質的選擇如同刮刀材質的選擇同樣重要，它們對產品的品質產生重要影響。

為此我們提供多樣的材料選擇及表面處理。

- 經過化學中和法處理的各種高級陶瓷(碳化矽、氧化鋁、氧化鋯等)
- 經過“輕易洗”表面處理的氧化鋯及拋光氧化鋁。
- 硬鍍鉻防腐蝕不銹鋼。
- 多種材質刮刀(不銹鋼，PVC，玻纖，氧化鋁，氧化鋯)



優能型

精細加工各種彈性物料的地面型三滾筒機

EXAKT 120 H / HF 和 EXAKT 120 H/HF-450



特性

- 產品最終細度從 1 到 20 微米，取決於物料本身特性。(次微米的特殊應用)
- 產量可達 0.05 至 100 公升/小時
- 高效的落地型設計

設備部件

- 雙重變頻，用於各種轉速調控(標配)
- 可變剪切力(兩套獨立的驅動單元，提供中間滾筒與前排滾筒之間可變的速度比)用於加工超高黏度或者彈性物料
 - 減少繁復的加工程序
 - 提高產量

- 使用“單點控制間距調整”持續調控滾筒間距
EXAKT 獨有的彈性系統，設定滾筒間距，統一粒徑。
- 通用刮刀系統具有：
 - 可調出口寬度的擋板
 - 固定刮刀座更加有效確保出料結果(無刻度顯示)
- 所有滾筒均具有冷卻及加熱裝備(標配)
- 不銹鋼進料斗
- 防濺托盤更易清洗
- 防塵蓋

安全性

- 帶有手擋的不銹鋼進料斗
- 加固刮刀座
- 緊急停止按鈕
- 膝蓋接觸安全開關
- 電子啟動裝置
- CE 標準
- 可選：防爆級

材料

- 經過化學中和法處理的陶瓷(氧化鋁銹或者氧化鋁)
- 經過特殊“輕易洗”表面處理的氧化鋁或者拋光氧化鋁
- 硬鍍鉻防腐蝕之不銹鋼
- 由各種材質製成的刮刀(不銹鋼，PVC，玻纖，氧化鋁，氧化鋁等)

超細型

精巧的桌面型，適合更多高要求物料

EXAKT 80 S，EXAKT 120 S 和 EXAKT 120 S-450



EXAKT 80 S

特性

- 產品最終細度從 1 到 20 微米，取決於物料本身特性。(次微米的特殊應用)
- 產量可達 0.02 至 60 公升/小時
- 節省空間的桌面型設計

設備部件

- EXAKT 彈力系統確保滾筒間距恆定及粒徑大小的均等
- 80 S：雙速馬達
- 120 S：單速或者雙速馬達
- 80 S and 120 S(可選)：變頻調速裝置，用於不同黏度產品對不同速度要求的調節
- “單點控制間距調整” 持續可調滾筒間距。
- 通用刮刀系統：
 - 可調出口寬度的擋板
 - 固定刮刀座更加有效確保出料結果(無刻度顯示)
 - 可調刮刀緊度(限 80 S)

- 可選：所有滾筒及其材質均可被加熱及冷卻(80 S 標準配置)
- 不銹鋼漏斗
- 托盤更易清洗
- 防塵蓋

安全性

- 帶有手擋的不銹鋼進料斗
- 防滴漏托盤，嵌入手擋與安全開關，方便拆卸。
- 容易清洗(限 80 S)
- 加固刮刀座
- 緊急停止
- 電子啟動裝置
- CE 標準
- 可選：防爆級

材料

- 經過化學方法處理的陶瓷(氧化鋯或者氧化鋁)
- 經過特殊“輕易洗”表面處理的氧化鋯或者拋光氧化鋁
- 硬鍍鉻防腐蝕之不銹鋼
- 由各種材質製成的刮刀(不銹鋼，PVC，玻纖，氧化鋯，氧化鋁等)



帶有調速系統的 EXAKT 120 S - 450

基本型號

標準的桌面型，用於高質量的要求

EXAKT 50 and EXAKT 80



EXAKT 80 S

- 可選：滾筒加熱及冷卻(EXAKT 80 系列不銹鋼滾筒可用)
- 不銹鋼進料斗
- 防濺托盤更易於清洗
- 防塵蓋

安全性

- 帶有手擋的不銹鋼進料斗，用於 EXAKT 80
- 防滴漏托盤，嵌入手擋與安全開關，方便拆卸，容易清洗(EXAKT 80)
- 可固定刮刀座(用於 EXAKT 80)
- 緊急停止按鈕(用於 EXAKT 80)
- 電子啟動裝置(用於 EXAKT 80)
- CE 認證
- 可選：防爆級(用於 EXAKT 80)

特性

- 產品最終細度從 1 到 20 微米，取決於物料本身特性
- 產量可達 0.02 至 45 公升/小時
- 節省空間的桌面型設計

材料

- 經過化學方法處理的氧化鋁
- 硬鍍鉻防腐蝕之不銹鋼
- 由不銹鋼及塑料製成的刮刀(陶瓷刮刀可用於 EXAKT 50，可選配適用刮刀座)

設備配件

- EXAKT 50：單速馬達(變頻調速裝置可選)
- EXAKT 80：雙重調速
- “單點控制間距調整”持續可調滾筒間距
- 通用刮刀系統
 - 可調出口寬度的擋板
 - 固定刮刀座更加有效確保出料結果(無刻度顯示，對 E50 為可選備件)

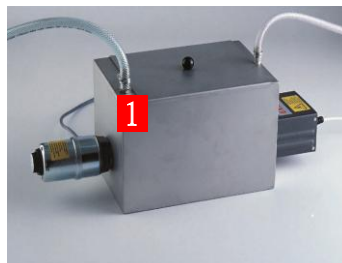


EXAKT 50

用我們的配件優化您的機器

1 加熱裝置

加熱裝置，能夠加熱及使加溫過的液體，應用於開式循環溫度控制的滾筒上，亦可改裝至水龍頭。(注意：只能應用於內部已裝備該系統的滾筒)



2 冷卻及加熱裝置

某些物質在特定溫度下加工才能達到最理想的結果。基本型中的 S 和 H 型號三滾筒機(除了 EXAKT 50)均能安裝冷卻及加熱系統，在該裝置作用下，滾筒可被電子加熱(冷卻)到-5°C 至+60°C。(注意：只可與已內部安裝冷卻及加熱系統的三滾筒機配合使用)



3 溶劑分給器

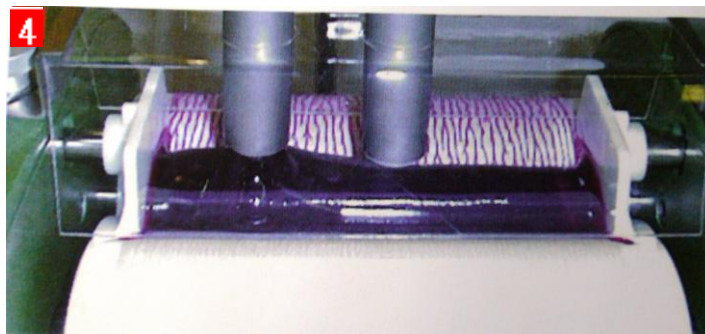
在加工某些特定的物料時，會因摩擦產生大量的熱。這些熱能會使物料變乾，尤其在滾筒邊緣。分給器將特定的溶劑限量加入運行過程中，防止物料變乾促進產品品質。

4 自動填料系統

特別應用於 EXAKT 120 H/HF 液體物料能夠被自動添加。額外的填料系統，由可調高度的傳感器在全自動化的生產當中控制，將物料添加至不斷研磨的成品之中。填料機器只在整個設備欲防止過流的操作時使用。EXAKT 亦能為您的三滾筒機配置單獨的填料系統。

2 技術數據

溫度誤差	+/- 2 K
壓力	最大. 300 mBar
循環水浴	17 升/分
最大輸出： (通過大管 12mm 膠皮循環式)	12.5 升/分
尺寸 (寬×厚×高)	195mm×355mm×570mm
耗能	1300—2300VA 取決於主電源電壓
動力提供	通過分別的電源插頭



技術規格

	電子系列 —桌面型—			高效優能系列 —地面型—	
	80E	120E	120EH-450	120H/HF	120H/HF-450
產量(公升/小時) 最小—最大	0.02 — 20	0.5 — 30	1 — 60	0.05 — 60	1 — 100
滾筒直徑(m/m)	80	120	120	120	120
滾筒長度(m/m)	200	250	450	250	450
滾筒轉速比 n1：n2：n3	9：3：1	9：3：1	9：3：1	9- ∞：3：1	9- ∞：3：1
滾筒材質	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯：碳化矽	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯：碳化矽	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯：碳化矽	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁：
適用刮刀系統 (PFA 塗層可選)	標配	標配	標配	標配	標配
刮刀材質 (可選)	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯
所需功率：單速驅動(KW)	—	—	—	—	—
所需功率：雙速驅動(KW)	—	—	—	—	—
變速馬達 速控馬達功率輸出(KW) **	1.1	1.5	1.5	2×2.2	2×2.2
可冷卻及加熱滾筒	標配	標配	標配	標配	標配
溶劑分給器	標配	標配	標配	可選	可選
防爆保護	—	—	—	可選	可選
尺寸(m/m) (寬×厚×高，含刮刀及漏斗)	720×550×550	820×650×740	1020×650×740	1000×850×1250	1200×850×1250
重量 (kg)	Ca. 70	Ca. 250	Ca. 295	Ca. 300	Ca. 370
電源 **	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ

技術規格

	超細系列 —桌面型—			基本系列 —落地型—	
	80S	120S	120S-450	50	80
產量(公升/小時) 最小—最大	0.02 — 20	0.05 — 30	1 — 60	0.02 — 7	0.02 — 20
滾筒直徑(m/m)	80	120	120	50	80
滾筒長度(m/m)	200	250	450	150	250
滾筒轉速比 n1：n2：n3	9：3：1	9：3：1	9：3：1	3.3：1.8：1	3.3：1.8：1
滾筒材質	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯：碳化硅	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁： 氧化鋯	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁： 表面處理氧化鋁：	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁：	硬鍍鉻不銹鋼： 氧化鋁：
適用刮刀系統 (PFA 塗層可選)	標配	標配	標配	可選	標配
刮刀材質(可選)	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁，氧化鋯	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁	不銹鋼，PVC，玻纖 氧化鋁
所需功率：單速驅動(KW)	—	1.5	1.5	0.12	—
所需功率：雙速驅動(KW)	0.3/0.45	0.55/1.1	0.55/1.1	—	0.3/0.45
變速馬達 速控馬達功率輸出(KW) **	1.1	1.5	1.5	0.08	—
可冷卻及加熱滾筒	標配	可選	可選	—	可選（ 只適用 不銹鋼滾筒 ）
溶劑分給器	可選	可選	可選	—	可選
防爆保護	可選	可選	可選	—	可選
尺寸(m/m) (寬×厚×高，含刮刀及漏斗)	610×550×550	800×600×660	1000×650×670	320×280×320	650×550×530
重量 (kg)	Ca. 70	Ca. 130	Ca. 180	Ca. 12	Ca. 70
電源 **	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 1 × 230V/50 HZ 數位速控	3 × 400V/50 HZ 1 × 230V/50 HZ 數位速控	1 × 230V/50 HZ	3 × 400V/50 HZ 3 × 220V/50 HZ

EXAKT

擁有逾五十年的卓越經驗及不凡的品質，更兼顧專業的售後服務值得信賴。

隆吉儀器有限公司

秉持十五年以上的銷售經驗，願以專業及完整的售後服務，達成各行各業對於各類材料領域的各種需求。

EXAKT 三滾筒混料機

- “德國製造” 意味著經久耐用與上乘品質
- 出色加工各個領域的多種材料
- 分散及均質化能力，滿足各種需求
- 精確加工微小顆粒
- 物料加工過程中亦持續有效脫泡

隆吉儀器有限公司

High-Density Lucky Apparatus Co., Ltd.

台灣省新竹縣新豐鄉新庄子瑞興村 2 鄰炭頭 35-3 號

電話：886-3-5680083、5680538

傳真：886-3-5680209

E-MAIL：hdl03@yahoo.com.tw

<http://www.tw-hdl.com>